

〔別冊2〕

電子版コアツール —e-SINDAN—

CONTENS

- | | |
|-------------------------------|-----|
| 1 電子版コアツール使用手順 | E-2 |
| 2 体験版「e-KAIZEN」使用順序チャート | E-7 |
| 3 多機能端末操作手順(e-SINDAN)..... | E-8 |

〔別冊2〕

電子版コアツール使用手順とそのポイント

解説

1 電子版コアツールの意味とその目的

(1) 電子版ツール類とは

「診断・支援マニュアル」のなかで解説した、中小製造業活性化診断システムの電子版「e-KAIZEN」と、これをリモート操作により、入出力や検索を行うための多機能端末の操作手順を設定した「e-SINDAN」を、ここでは電子版コアツール「e-KAIZEN+e-SINDAN」と呼び、開発したシステムの中核を占めている。

(2) 電子版コアツールの目的

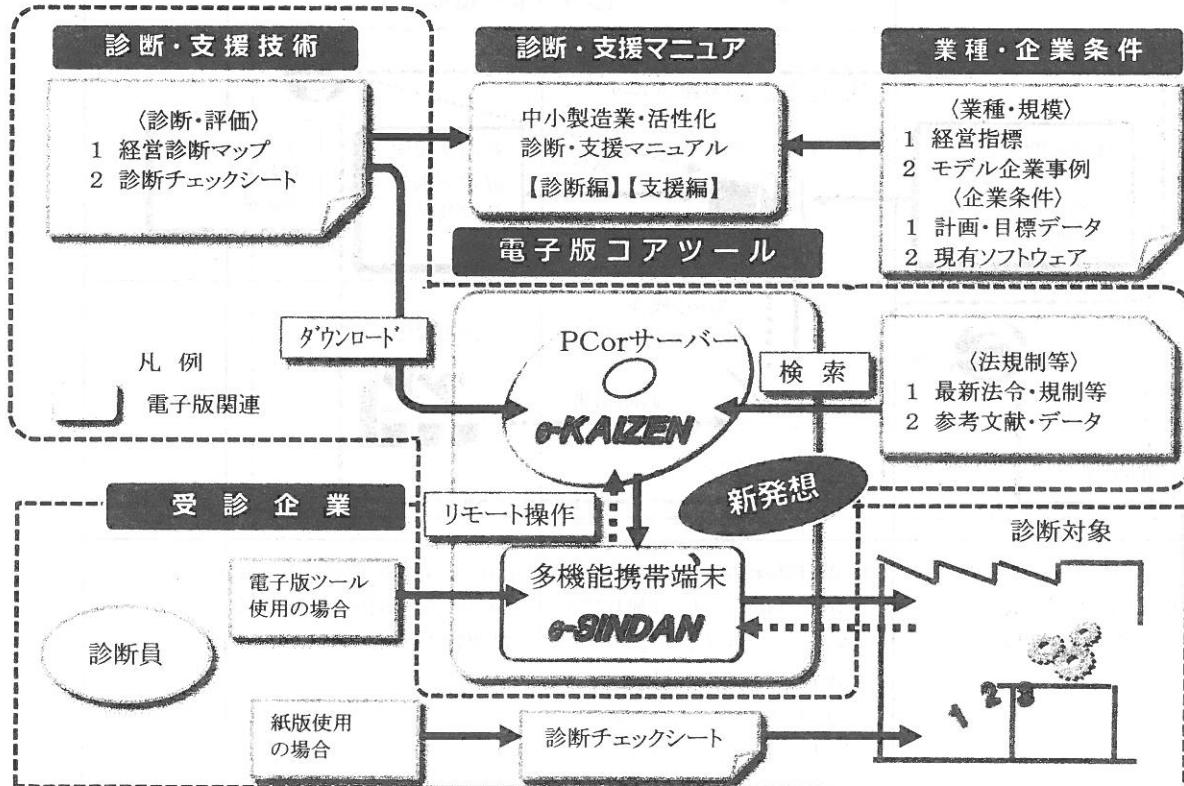
このコアツールを使うことにより、診断・判定の「即時性」「正確性」及び「結果の見える化」が可能となる。また、診断業務の効率性のみならず、診断対象企業の診断後の「活性化(改善)」に直結して、より効果的な診断を実施することを目的とする。

2 電子版コアツール「e-KAIZEN+e-SINDAN」

(1) 診断・支援システムと電子版コアツールの枠組み

電子版コアツール「e-KAIZEN+e-SINDAN」の枠組みと構成は、図1のとおりである。別冊1で解説している「診断・支援マニュアル」は、中小製造業の活性化診断の項目と診断・評価シートの解説と手順が中心であるのに対して、この電子版コアツールとは、そこで使用されているソフトとハードのことを指している。

図1 診断・支援システムと電子版コアツールの枠組み



(注1) 診断・支援ツール：「診断・支援マニュアル(e-KAIZEN)」+「多機能携帯端末(e-SINDAN)」を指す。

(注2) 多機能携帯端末：タブレット型、タッチ入力可能で、比較的廉価の携帯端末を指す。

(2) 電子版コアツールの特徴

最近、ビジネスの場での利用効果が話題になっている多機能携帯端末を、診断実務においても利用しようとするのが、この電子版コアツール『「e-KAIZEN」+「e-SINDAN」』である。その特徴は次のとおりである。

〈診断上の課題と「e-KAIZEN」の利用効果〉

- ① 管理用PC内の「e-KAIZEN」の使用 … 多機能端末のリモート操作により、診断現場で使用できる。
- ② 診断現場での記録・判定等の入力 … ハンディな端末であり、タッチ入力機能で容易に入力できる。
- ③ 診断対象の映像入力 … 現場で即時、映像入力(付属品必要な場合がある)により納得性が向上する。

〈診断上の課題と「e-SINDAN」の利用効果〉

- ① 診断・判定時に基準類との照合 … 管理用PCをリモート操作し、現場で基準類を検索し、照合できる。
- ② 法規制等、社外文書との照合 … 最新の法令等、現場で即時照合でき、納得性の高い診断ができる。
- ③ 診断結果の入力 … 端末で即時入力でき、管理用PCでの分析結果を端末を、即時、見ることができる。
- ④ 診断履歴の確認 … 現場で診断履歴が確認できるため、前回と同じ指摘を繰り返す恐れがない。

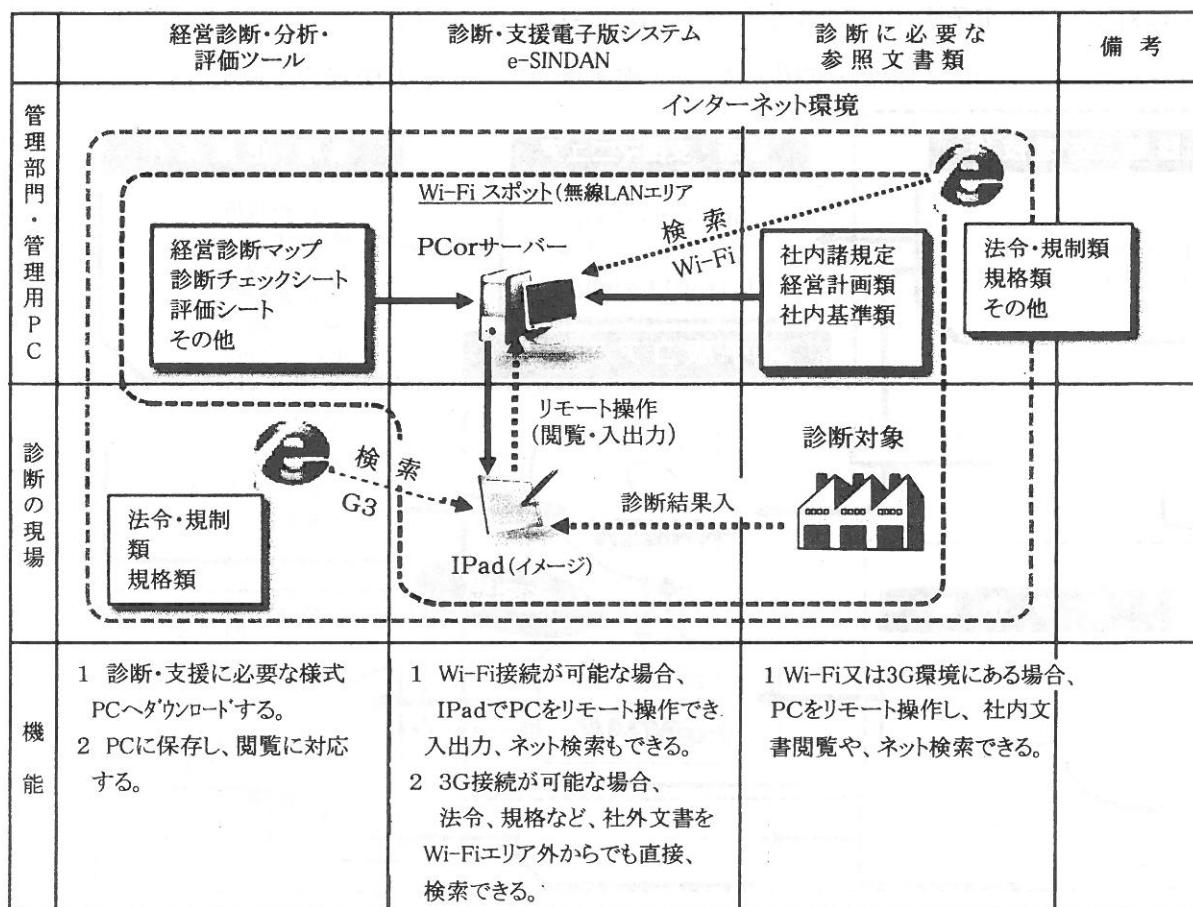
「e-KAIZEN」と、「e-SINDAN」の両面から特徴を列挙したが、その根源は「多機能携帯端末」の活用による効果である。これを上手に利用することが望まれる。

(3) 多機能携帯端末によるリモート操作「e-SINDAN」の構成と機能

タブレット型PCとして種々の多機能携帯端末が市販されている。そのうち、一般的に普及してきている機種(H22. 12現在)を利用した場合の構成と機能を、イメージであらわしたのが図2である。

図2 診断・支援電子版システム「e-SINDAN」の構成と機能

【実験例】実際に一般的機種を活用して、開発したツールを組み込み、機能を確認した実験例である。



一般に通信機能には、Wi-Fiと3Gがある。前者は、Wi-Fiスポット(無線LANエリア)に接続可能な場合に

利用できる。既存のネットワークを活用するため、これを利用すれば通信料金がかからない。後者は、端末自体に通信機能があるので、遠隔地の工場診断でも管理部門管理用PCとのアクセスもでき便利である。付属品を用意(カメラ内蔵の新型は不要)すれば画像も送信でき、離れた場所の診断の”見える化”が可能となり、医療の現場で効果を上げている例もある。これらの機能を備えていることによるメリットと言える。次頁の図23にIPadによる診断機能を説明したものである。

タブレット型PC利用2つのパターン

1 「Wi-Fi機能を持つ端末」+「インターネット環境にある無線LAN」

(1) 管理部門(本部)のPCまたはサーバーのリモート操作

無線LANのエリア内で、管理部門(本部)のPCまたはサーバーをリモート操作し、社内規定、基準、ニュアルなどの社内文書を即座に参照でき、診断結果の入出力や判定ができる。

(2) インターネット検索

社内のリモート操作先PCがインターネット環境にある場合、これを経由して社外から法規制等や規格などの検索ができる。

2 「Wi-Fi+3G機能を持つ端末」(インターネット環境)

(1) 管理部門(本部)のPCまたはサーバーのリモート操作

前(1)項と同じようにリモート操作により、社内文書の参照、診断結果の入力、判定ができる。

(2) インターネット検索

無線LANの有無に関わらず、社外において、どこでも法規制等や規格など、直接、検索できる。

図3 タブレット型PCによる診断機能のパターン

	1 参照・検索(Wi-Fi機能)	2 参照・検索(Wi-Fi+3G機能)	備考
管理部門・管理用PC			
診断の現場			
主要リモート対象	PC or サーバーの保存文書 ① 社内規定・基準・計画類 ② マネジメントマニュアル類 ③ 図面・仕様書類 その他	PC or サーバー保存、ネット検索文書 ① 法令・規制等 ② 国際規格類 ③ 業界規格・基準類、参考文書類 その他	映像 入力 (付属品 必要な場 合がある)
機能の説明	利用できる主な機能 ① 記録・分析機能 ② 文書保存機能 リモート操作機能	利用できる主な機能 左欄のほか インターネット検索機能	

(注)3G機能付きで、通信契約済みであれば、IPad単独でインターネット検索できる。

特に、3G機能が付いていると、遠隔地の工場や出先からの検索・閲覧・入力なども可能になり、より便利性が増すと思われるが、反面、セキュリティなど考慮し、アクセス制限を設ける必要もあると考える。

手 順

1 運用に必要な環境整備等の準備

(1) IT環境条件の確認

- ① IT環境…無線LAN、インターネット環境の有無と受信範囲の確認
- ② 多機能端末…Wi-Fi機能、3G機能、どちらの機能がついているのか確認

(2) 端末へのアプリのダウンロード(参考:今回の時点で使用したアプリ)

- ① 「Team Viewer」…個人利用は無料。商用利用は「Team Viewer Pro HD」16,000円
- ② 「LogMein」…Ipad用、3,500円

(3) 通信加入手続き

- ① 基本契約
- ② データ通信料

2 診断現場での多機能端末使用による「e-SINDAN」の使用手順

(1) 操作手順の流れと細部の手順書

最近、普及しつつある多機能携帯端末を使って、管理用PC(「e-KAIZEN」を含む)をリモート操作し、診断を行う主な操作手順は、次表のとおりである。細部手順は、検索ボタンにより、手順書を検索することができる。

表1 診断現場における多機能端末の使用手順

操作手順 の流れ	実 施 内 容	細 部 手 順 書 検索ボタン
1 管理用PC のスタンバイ	① 適用ソフトのインストール … 診断対象企業の基礎データ入力 済みの「e-KAIZEN」を管理用PCにインストールする。 ② PCのスタンバイ … 診断現場へ出向く前に、「e-KAIZEN」インストール済みの管理用PCの”電源ON”にする。	電子版 「KAIZEN」
2 端末のセット アップ	① PC側のリモートデスクトップソフトを起動し、表示されるID・パスワードを確認する。 ② 携帯端末のリモートデスクトップアプリを起動し、ID・パスワードを入力する	
3 操作手順 を選択	端末搭載機能に応じて、①または②の手順を選択する。→右は、手順書リスト ① 端末に「Wi-Fi機能」のみ付いている場合 リモート操作手順(1)をクリックし、選択する。 ② 端末に「Wi-Fi+3G機能」が付いている場合 リモート操作手順(2)をクリックし、選択する。	端末操作手順リスト リモート操作手順 リモート操作手順
4 管理用PC ”OFF”	診断終了→管理用PC電源”OFF”	

(2) 多機能携帯端末使用上のポイント

ア リモート操作に有効なアプリの選定

表2 リモート操作のためのアプリ

種類	規格	特徴	備考
VNC方式	オラクルが開発したOSに依存しないオープンソース規格。	サーバソフトと、クライアント(もしくはビューア)ソフトの2つに分かれている。設定はやや難しい。クライアント側ではサウンドが再生できない。	今回の時点での知りうる範囲で記載する。
RDP方式	マイクロソフトの規格	クライアント側でサウンドが再生できるなど高機能である。ビジネス向けのWindows Professional Editionには、スタート→すべてのプログラム→アクセサリに「リモートデスクトップ接続」という接続ソフトが入っている。Home Editionには含まれていない。	
独自方式	ソフトメーカー毎の独自規格	サーバー側、クライアント側それぞれに常駐ソフトをインストールし、ソフトメーカーの中継サーバーを経由して接続する方式。サーバー側に表示されるID・パスワードをクライアント側に入力するだけで簡単に接続が可能になる。「Team Viewer」「LogMein」などがある。	

(注1) VNC方式：バーチャル・ネットワーク・コンピューティングの略称である。

(注2) RDP方式：リモートデスクトップの略称である。

イ 管理用PC保存文書のセキュリティ対策

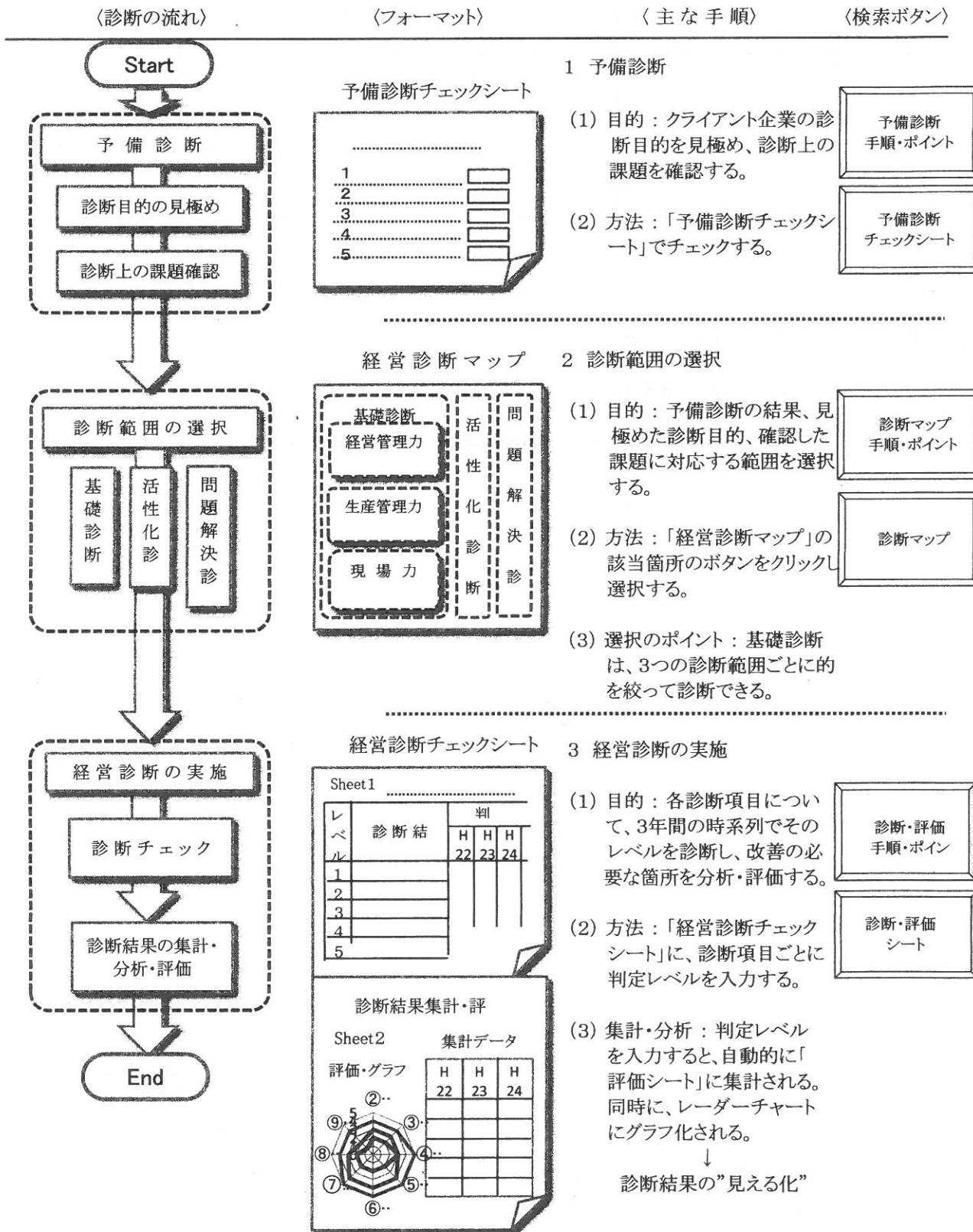
- ① ID、パスワードなど、文書の重要度に応じて設定が望ましい。
- ② 操作ログ管理ソフト、文書管理システムなど、必要に応じて導入が望まれる。



体験版「e-KAIZEN」使用順序チャート

別冊1「診断・支援マニュアル」のなかの「e-KAIZEN」を診断現場で使いやすいうように電子版化したものが電子版「e-KAIZEN」である。この使用順序チャートは、操作順にフォーマットを並べ、その使用手順を示したものである。

図 使用順序の流れ



[別冊 2]

多機能携帯端末操作手順リスト

(電子版「e-KAIZEN」のリモート操作法)

PCに保存している電子版「e-KAIZEN」を診断現場からリモート操作して使うためのツールとして、多機能携帯端末を利用することができる。その一連の手順をここでは「e-SINDAN」と呼んでいる。

この「e-SINDAN」を構成する手順には、次の2つの方法がある。診断現場のIT環境と端末の保有機能に応じて選択し、これを利用する方法は次の3つの手順がある。

1 電子版コアツールによるリモート操作手順(1)………[01]

リモート操作手順(1)

(「iPad Wi-Fiモデル」によるPCリモート操作とネット接続の方法)

2 電子版コアツールによるリモート操作手順(2)………[02]

リモート操作手順(2)

(「iPad Wi-Fi + 3Gモデル」によるPCリモート操作とネット接続の方法)

- 本書で紹介した多機能携帯端末は、現在、普及し始めた機種での活用事である。今後、新機種の出現によって手順も改訂の予定である。

電子版コアツールによるリモート操作手順(1)

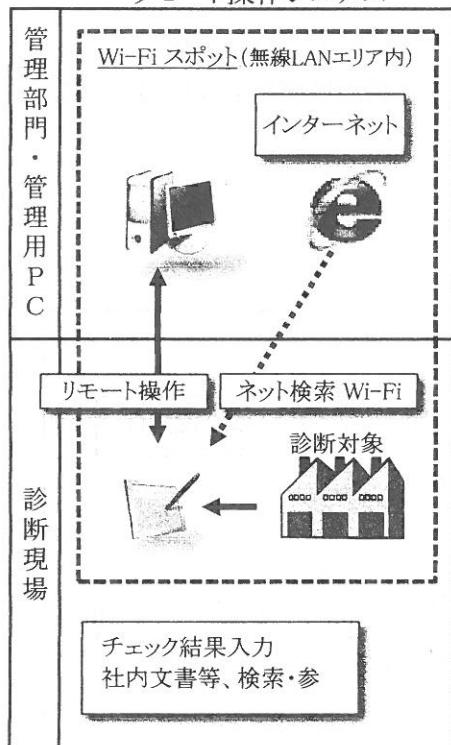
(「iPad Wi-Fiモデル」によるPCリモート操作とネット接続の方法)

1 目的

移動間における診断の現場から、管理部門(本部)に設置しているPCのリモート操作し、PC保存文書の検索・閲覧及び、端末からの入力及び文書保存を行うため。

図 Wi-Fiモデル利用による

リモート操作システム



[1] セットアップ

(社内文書等、検索・参照)

【PC側】

① PCにリモート接続ソフト、IPADにリモート接続アプリをインストールする

② PC側のリモート接続ソフトを起動する

【IPad側】

③ IPADホーム画面上のリモート接続アプリをタップして起動する

④ IPAD上の起動画面にIDとパスワードを入力する

⑤ IPADからインターネット回線を経由してPCに接続する

2 環境条件

- (1) IPADがWi-Fiスポットに接続していること
- (2) 管理用PCがインターネットに接続されていること

3 対象文書等

- (1) 診断・分析・評価に必要な様式類
- (2) 端末で保存している文書類
- (3) PCまたはサーバーで保存している文書類

4 機能

- (1) 入出力機能(タッチ入力可能)
- (2) 文書保存機能(リモート操作による保存も含む)
- (3) PCまたはサーバーのリモート操作

操 手 順

[2] リモート操作

(社内文書等、検索・参照)

[3] シャットダウン

(管理用PC、OFF)

① IPAD用リモート接続アプリを通じて、PC画面をIPADに表示する

スイッチを切る。

② リモート操作によってPCの「e-SINDAN」「e-KAIZEN」を立上げる

③ 診断チェック結果を入力する

電子版コアツールによるリモート操作手順(2)

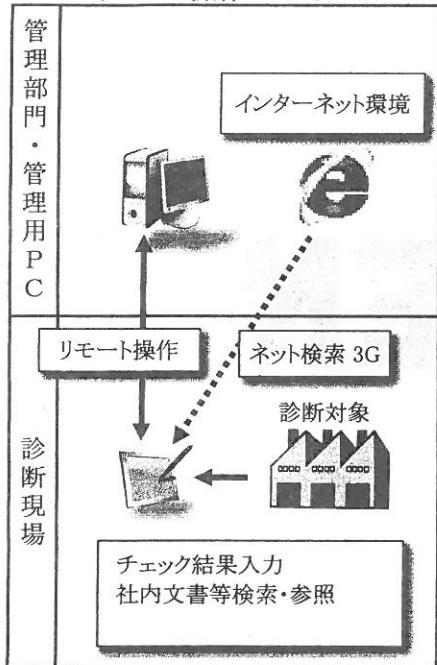
(「iPad Wi-Fi + 3Gモデル」によるPCリモート操作とネット接続の方法)

1 目的

移動間における診断の現場から、管理部門(本部)に設置しているPCのリモート操作による文書の検索・閲覧、保存のほか、端末からの直接、ネット検索による外部文書の閲覧を行うため。

図 Wi-Fi + 3Gモデルによる

リモート操作システム



2 環境条件

- (1) IPADがWi-Fi又は3G接続されていること
- (2) 管理用PCがインターネットに接続されていること

3 対象文書等

- (1) 端末、PCなどに保存している内部文書等
- (2) 法令規制等に関する外部文書
- (3) 国際規格、業界規格、基準等の外部文書

4 機能

- (1) 入出力機能(タッチ入力可能)
- (2) 文書保存機能(リモート操作による保存も含む)
- (3) PCまたはサーバーのリモート操作

操作手順

[1] セットアップ

(管理用PC、ON)

【PC側】

- ① PCにリモート接続ソフト、IPADにリモート接続アプリをインストールする
- ② PC側のリモート接続ソフトを起動する

【IPad側】

- ③ IPADホーム画面上のリモート接続アプリをタップして起動する
- ④ IPAD上の起動画面にIDとパスワードを入力する

[2] リモート操作

(参照・検索・)

【IPADネット検索】

- ① IPADホーム画面上のネットブラウザ「Safari」をタップして起動する
- ② 「Google」「Yahoo」などの検索サイトを開く
- ③ キーワードを入力して検索する

[3] シャットダウン

(管理用PC、OFF)

スイッチを切る。

【リモートネット検索】

- ① IPADリモート接続アプリを通じて、PC画面をIPADに表示する
- ② リモート操作によってPCのネットブラウザを立上げる
- ③ キーワードを入力して検索する

中小製造業・活性化診断ソフト「e-KAIZEN」体験版



(注)このソフトは、体験版のほか実用版もあり、制作者において別枠でご提供しています。
下記にご連絡、ご相談ください。なお、著作権は下記に帰属します。

制作者 流王 明美 〒431-1103 浜松市西区湖東町1815-64

TEL 053-486-2585 FAX 053-486-4252
Email ryukeiei@wh.commufa.jp

「中小製造業の活性化診断・支援マニュアルの研究・開発」受託グループメンバー

[グループ代表]

流王 明美 〒431-1103 浜松市西区湖東町1815-64 Email
TEL 053-486-2585 FAX 053-486-4252 ryukeiei@wh.commufa.jp

- 【担当】 ① 調査・研究報告書「中小製造業の活性化診断・支援マニュアルの研究・開発」…全頁
② [別冊1] 中小製造業の経営診断・支援マニュアル「e-KAIZEN」…全頁
③ [別冊2] 電子版コアツール「e-SINDAN」…全頁
④ 電子版「e-KAIZEN」中小製造業・活性化診断ソフト基本設計・制作)
⑤ 様式類(別冊1、綴込・全様式の設計・電子版化)

[グループメンバー]

宮野 正克 〒431-1202 浜松市西区吳松町2511 Email
TEL 053-487-0780 FAX 053-487-3080 miyano@v-sdc.jp

- 【担当】 ① 経営診断シート(施設・設備、生産計画、要員計画、品質管理、工程管理、工程改善、ISO活性化)
② 活性化プログラム(もしドラ経営診断法)

本間 稔 〒434-0033 浜松市浜北区美園1954-8 Email
TEL 053-586-1567 FAX 053-586-1567 honmam.consul@ma.tnc.ne.jp

- 【担当】 ① 事例調査・分析 ② 検討ミーティング資料

間渕 由之 〒435-0051 浜松市東区市野町234-2 Email
TEL 053-434-5139 FAX 053-434-5139 mabuchi@ck.tnc.ne.jp

- 【担当】 ① 経営診断シート(経営計画、財務管理、営業・業績、革新計画、資金力)
② 活性化支援プログラム(経営革新)

南陽 慶太 〒430-0924 浜松市中区竜潭寺町645-1 Email
TEL 053-458-1314 keita_nanyo@yahoo.co.jp

- 【担当】 ① 経営診断シート(購買管理、外注管理、アフターサービス)
② 電子版「e-KAIZEN」中小製造業・活性化診断ソフト・プログラミング)
③ 多機能携帯端末操作手順「e-SINDAN」

[外部専門家]

磯部 猪男 〒438-0083 磐田市富士見町4-8-13 Email
TEL 0538-35-2234 isobei429@ybb.ne.jp

- 【担当】 ① 経営診断シート(組織雇用、人事労務、製品設計、技術管理、組織活性化、技術開発、製品開発
② 活性化支援プログラム(効果的OJT、提案活動活性化、創造的開発法、部品設計コスト改善、
部品加工コスト改善)